

数控技术应用专业人才培养方案

数控技术应用专业建设办公室

目录

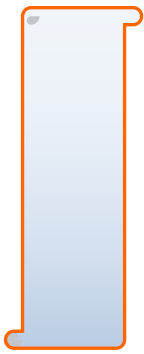
目录

CAD/CAM - AutoCAD

CAD/CAM — Pro/ENGINEER

CAD/CAM — CAXA

PLC



说明:

1. 课堂教学周和实训实习均按30学时+1课时劳动教育/周计，具体教学周数以学校下发的校历执行。

2. 根据我校办学条件和学生实际选择数控车削加工、数控铣削加工、数控机床装调与维护三专业（技能）方向模块，考取本专业（技能）方向相对应的初、中级（1+X）证书。

--	--



+X T E n d s a l s o • B n q • « y

€”

@

1

B n m o n s

--	--	--	--	--

j 1 ~ t'@ ...•E È

È

ñ .

+e7 †\$+0S

--	--	--	--	--

CAD/CAM

- AutoCAD

数控车削加工方向

CAD/CAM

— — Pro/ENGINEER

数控铣削加工方向

Ä7&RBO > é1990µK

Ä

CAD/CAM

—CAXA

数控机床装调与维护方向

PLC

0+X0; j *A0 < R+X0iG÷

G÷R+X0iG÷ 8

